



FUNDACJA

"Dom Rodzinnej Rehabilitacji Dzieci z Porażeniem Mózgowym"

Rok założenia 1991

Organizacja Pożytku Publicznego

Nr KRS 0000007685

ul. Karola Szymanowskiego 1 tel./fax. (0-77) 474-32-80, tel. 474-76-55

45-724 OPOLE

Konto bankowe: PKO BP S.A. I O/Opole Nr 02 1020 3668 0000 5102 0010 2996

*... "Błogosławieni Ci, którzy potrafią uwolnić się od swych dóbr,
by obrócić je na pożytek potrzebującym i upośledzonym,
aby Ci znaleźć mogli miejsce przy stole ludzkiej rodziny"...*

Jan. Paweł II

**ITALIAN FASHION
BY GUAZZONE Sp. z o.o.**
Ossowska 41A
Zielonka

Podziękowanie

Zarząd Fundacji

**Dom Rodzinnej Rehabilitacji Dzieci z Porażeniem Mózgowym
w Opolu**

składa serdeczne podziękowania

za ofiarowany dar 100,00 zł, który otrzymali Anna Półtoral i Mariusz Makiela,
na przywrócenie zdrowia, sprawności i radości życia

Dar został zapisany
w „Księdze Darów” pod nr 20554 w dniu 05-12-2005r.

Nasza wspólna wdzięczność i pamięć niech będą satysfakcją za pomoc udzieloną Fundacji
oraz dzieciom i ich rodzinom w dążeniu do osiągnięcia sukcesów w leczeniu i rehabilitacji.

Wesołych Świąt Bożego Narodzenia

Pomódlmy się w Noc Betlejemską, w Noc Szczęśliwego Rozwiązania

By wszystko się nam rozplątało, węzły, konflikty, powikłania Ks. Jan Twardowski

Najserdeczniejsze życzenia,

by Boża Dziecina przyniosła w Wasze progi miłość, radość

i spełniła wszystkie marzenia w Nowym Roku 2006.

Szczęść Boże

Prowadząca Księgę Darów

Prezes Fundacji

Teresa Jednoróg
Teresa Jednoróg

